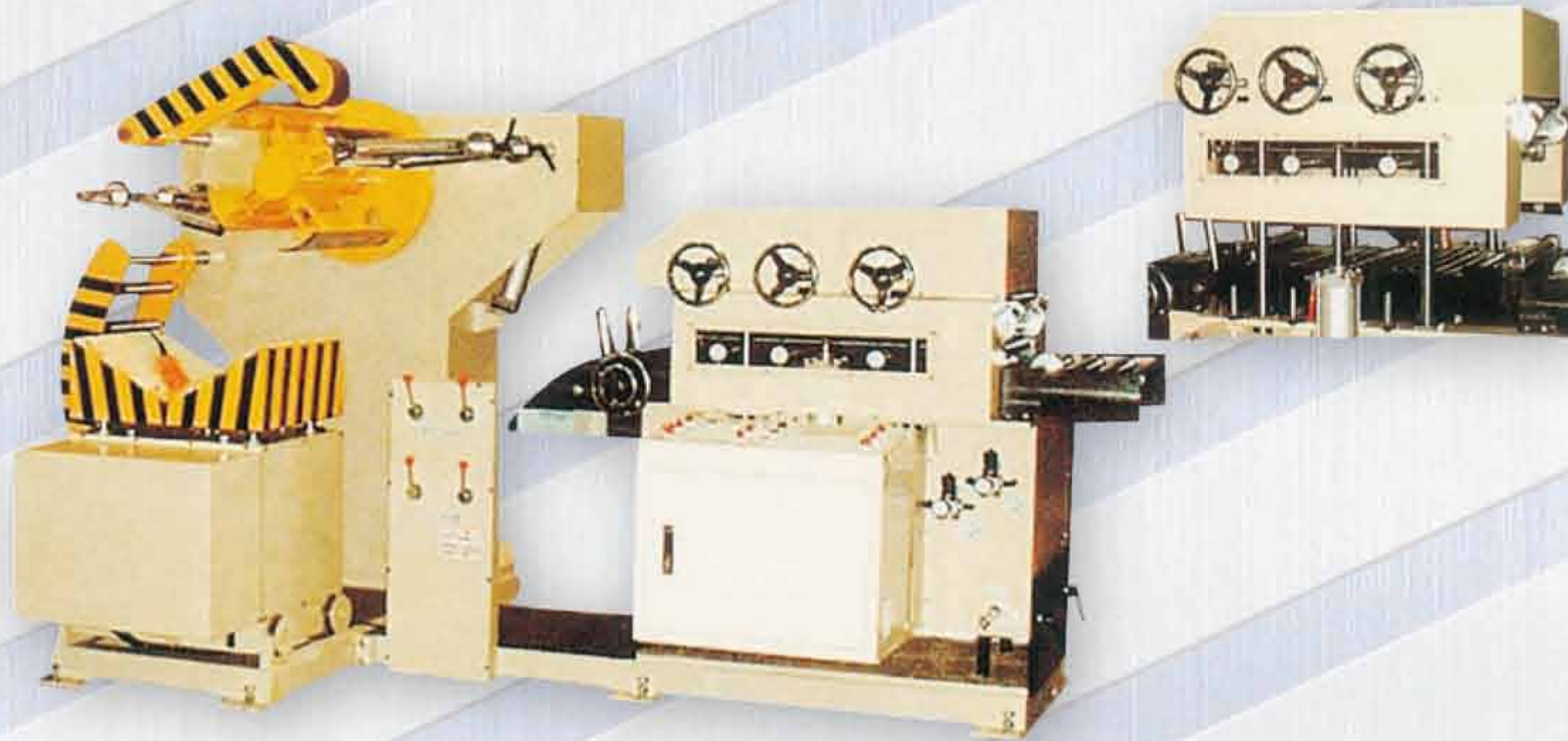


三機一體NCF四面整平送料機(專利品)

3 IN 1 NCF FOUR PLANE SURFACE UNCOILER / LEVELER / FEEDER

專利字號：臺灣204399/中國ZL 01 2 79323.X

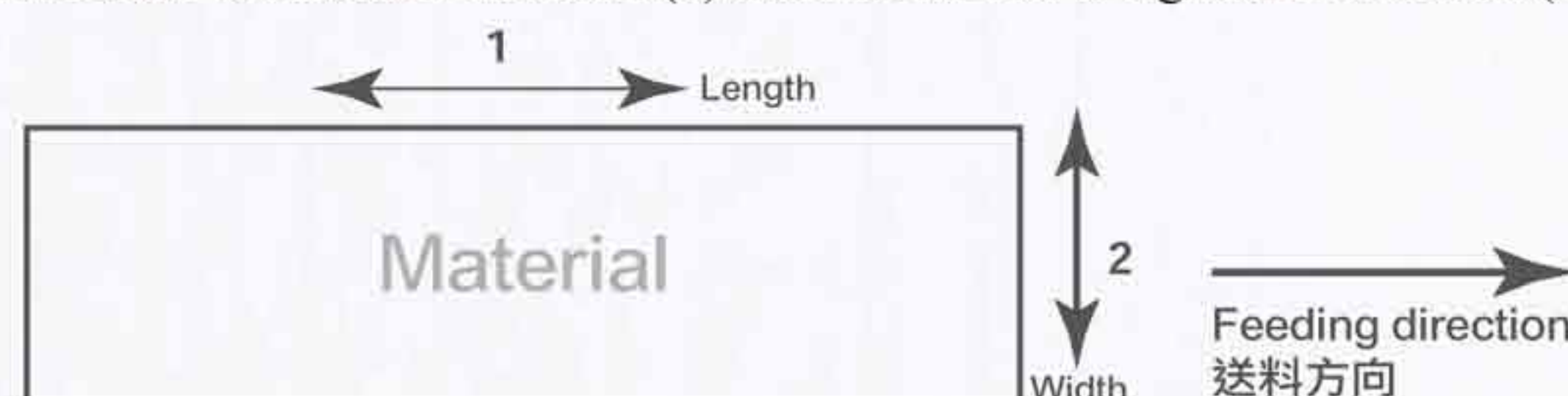
Patent NO. : Taiwan 204399 / China ZL 01 2 79323.X



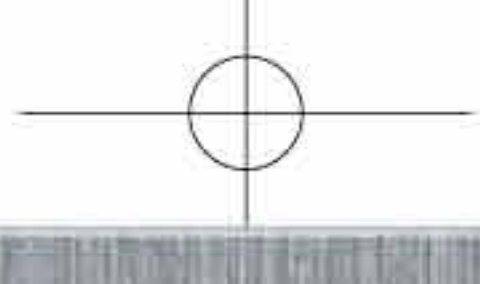
特性 FEATURES

- ❑ 材料架、整平機、送料機合而為一佔地面積最省。
(Uncoiler/Straightener/Feeder) 3 in 1 mechanical design to save the space up to Max 50%.
- ❑ 此機台整平頭設計榮台灣及中國大陸之專利。
The unique Patent design. (Taiwan & China)
- ❑ 高剛性機械結構配合日本三菱伺服控制系統，可確保送料精密度。
High rigidity mechanical structure design and work with Mitsubishi Servo control system to ensure the feeding accuracy.
- ❑ 操作方式採觸控式面版，操作簡單可提昇工作效率，符合現代化科技應用。
Friendly operation by adopting Human Machine Interface control system.
- ❑ 整平機滾輪採用氣壓可掀式，易於維修保養清潔。
Open-Top type leveler designed for easy maintenance operation.
- ❑ 工作中能自動監測材料，可與沖床連線可達到操作安全。
Auto Feed Monitoring function which can be a safety operation when the unit interlock with press stamping operation.
- ❑ 整平機高度調整採用螺旋升降設計，易於調整高度。
Adjustable Pass Line Height (PLH) design by adopting the worm gear device to simplify the pass line high adjusting job requirement.
- ❑ 料架裝置採用油壓擴張設計，可節省人力及時間且安全性高。
Uncoiler hydraulic expansion design makes the job more efficiently.
- ❑ 可選用台車裝置節省入料時間，可提高工作效率節省人力，達到一人操作。
Saving the coil loading time can be done by the optional coil car.

- ❖ 材料無須分內外徑調整且整平範圍除可整材料前後向(1)，還可以整平左右向(2)。
- No need to consider the material leveling direction, the four plane leveling feature can just not only flat the from to rear side direction (1) but also for left to right side direction (2) of materials.



CHEN HSIN ENTERPRISE CO., LTD



規格 Specification

NCF1 0.3~1.0 mm系列 -- NCF1 Series

型式Model	NCF1-200	NCF1-300	NCF1-400	NCF1-500
材料寬(mm)Width of material	200	300	400	500
材料厚(mm)Thickness of material	0.3~1.0			
送料滾輪(mm)Feed roll	70X 2支			
整平滾輪(mm)Work roll	40 X 32支	40 X 32支	40 X 32支	40 X 32支
伺服馬達(KW)Main motor	3.5	3.5	3.5	5.0
速度(m/min)Line speed	16			
材料內徑(mm)Coil I.D	450~520			
材料外徑(mm)Coil O.D.	1200 (1500)			
材料重量(Kg)Coil Weight	1500	1500	2000	2000
擴張方式Uncoiler expansion	油壓式(Hydraulic)			
料架馬達(HP)Uncoiler motor	1	1	1	2
變頻器(KW)Inverter	1.5	1.5	1.5	2.2
空氣源(kg/cm2)Air supply	5			
供應電源Power supply	AC 220V / 380V / 415V			
送料線高度P.L.H adjustment	客戶指定±100mm (Cust. demand high±100mm)			

NCF2 0.4~2.0 mm系列 -- NCF2 Series

型式Model	NCF2-200	NCF2-300	NCF2-400	NCF2-500
材料寬(mm)Width of material	200	300	400	500
材料厚(mm)Thickness of material	0.5~2.0			
送料滾輪(mm)Feed roll	70 X 2支			
整平滾輪(mm)Work roll	50 X 32支	50 X 32支	50 X 32支	50 X 32支
伺服馬達(KW)Main motor	3.5	3.5	3.5	5.0
速度(m/min)Line speed	16			
材料內徑(mm)Coil I.D	450~520			
材料外徑(mm)Coil O.D.	1200 (1500)			
材料重量(Kg)Coil Weight	1500	1500	2000	2000
擴張方式Uncoiler expansion	油壓式(Hydraulic)			
料架馬達(HP)Uncoiler motor	1	1	1	2
變頻器(KW)Inverter	1.5	1.5	1.5	2.2
空氣源(kg/cm2)Air supply	5			
供應電源Power supply	AC 220V / 380V / 415V			
送料線高度P.L.H adjustment	客戶指定±100mm (Cust. demand high±100mm)			

NCF3 0.5~3.0 mm系列 -- NCF3 Series

型式Model	NCF3-200	NCF3-300	NCF3-400	NCF3-500
材料寬(mm)Width of material	200	300	400	500
材料厚(mm)Thickness of material	0.5~3.0			
送料滾輪(mm)Feed roll	72 X 2支			
整平滾輪(mm)Work roll	60 X 32支	60 X 32支	60 X 32支	60 X 32支
伺服馬達(KW)Main motor	3.5	3.5	3.5	5.0
速度(m/min)Line speed	16			
材料內徑(mm)Coil I.D	450~520			
材料外徑(mm)Coil O.D.	1200 (1500)			
材料重量(Kg)Coil Weight	1500	1500	2000	2000
擴張方式Uncoiler expansion	油壓式(Hydraulic)			
料架馬達(HP)Uncoiler motor	1	1	1	2
變頻器(KW)Inverter	1.5	1.5	1.5	2.2
空氣源(kg/cm2)Air supply	5			
供應電源Power supply	AC 220V / 380V / 415V			
送料線高度P.L.H adjustment	客戶指定±100mm (Cust. demand high±100mm)			

標準附件 Standard accessories

- ☐ 段式長度的次數設定（段式次數到達可選擇送出信號把料剪斷）。
Programmable multi-pitch setting with cutting signal output function.
(Cutting signal output function is able to control the cutting device)
- ☐ 控制盤為人機觸控式畫面設定。
HMI touch screen control panel.
- ☐ 氣壓式整平頭掀開裝置。
Open Top type leveler. (Pneumatic device)
- ☐ 二點式微調裝置（附百分錶）
2 points micro adjustment. (attached with Micro Meter gauge)
- ☐ 入料滾輪氣壓式打開及放鬆。
Leveler feeder Air Releaser.
- ☐ 材料架附動力及變頻器裝置。
Motor Drive Uncoiler with inverter control.
- ☐ 材料架光電感控制。
Uncoiler Electric Photo sensor control system.
- ☐ 材料架油壓擴張裝置。
Uncoiler Hydraulic Expansion Device.
- ☐ 壓料機械手臂。
Coil pressing arm
- ☐ 導料裝置。
Coil assisting arm
- ☐ 材料下壓裝置（NCF3（含）以上）。
Coil loop pressing unit (Standard accessory for NCF3 or above)
- ☐ 入料裝置。
Material In-feed bending arm.
- ☐ 料頭壓平裝置（NCF3（含）以上）。
Coil tip flatting device (Standard accessory for NCF3 or above)
- ☐ 手搖式擋料架
Manual adjusting type coil side keeping roll device.

特殊附件 Optional accessories

- ☐ 電動式送料線高度調整裝置。
Coil car. (Coil loading assisting device)
- ☐ 送料台車：可上升下降及前進後退，入料自動化。
Motorized Pass Line High adjustment device

*** 此機型為我方專利品仿冒必究！！**
Copyringht by CHUH SHIN
PRECISION MACHINERY
CO.,LTD All Right Reserved.

伺服控制系統

Servo control system

控制系統

三合一NC整平送料機

GOW 轟鑫機械精密有限公司
國雄 臣信(國雄)企業有限公司
 台北縣五股鄉五權八路11號(五股工業區)
 TEL:(02)2290-2556~10 FAX:(02)2290-1516

手動 單動 沖床 NC 中文畫面
 ENGLISH

NC-滾輪送料機

GOW 轟鑫機械精密有限公司
國雄 臣信(國雄)企業有限公司
 台北縣五股鄉五權八路11號(五股工業區)
 TEL:(02)2290-2556~10 FAX:(02)2290-1516

手動 單動 沖床 NC 中文畫面
 ENGLISH

▲主畫面：可選擇中英文畫面

Main menu: Can choose Chinese and English language menu.

08/8/22 手動模式 17:11
 長度現在值 0123.56 設定值 01%
 送料退後 送料前進
 速度設定
 單動啟動
 異常
 RESET
 單動模式 沖床模式 NC模式 長度設定

手動模式：試模微調
 Manual Mode:
 For stamting testing
 run purpose

08/8/22 單動模式 17:11
 長度設定值 0123.56 總計數器 01234567 設定值 01%
 長度現在值 0123.56 片數計數 0123456
 速度設定
 裁剪 片數計數 0123456
 單動啟動 長度補正 片數計數器 70 30
 異常
 RESET
 手動模式 沖床模式 NC模式 長度設定

單動模式：一行程沖壓
 Single Mode: Single
 safe mode operation.

08/8/22 沖床模式 17:11
 長度設定值 0123.56 總計數器 01234567 設定值 01%
 長度現在值 0123.56 片數計數 0123456
 速度設定
 裁剪 片數計數 0123456
 自動啟動 長度補正 片數計數器 70 30
 異常
 RESET
 手動模式 單動模式 NC模式 長度設定

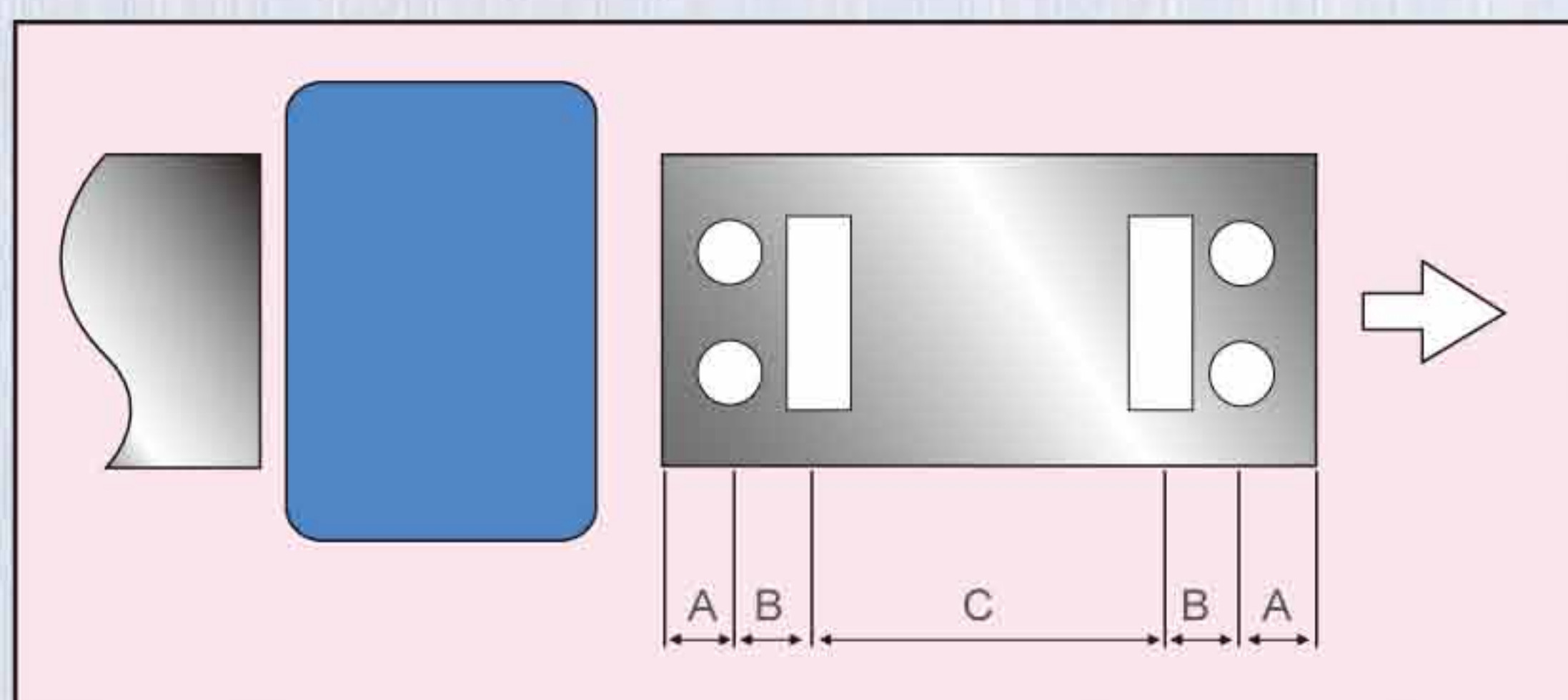
沖床模式：連續沖壓
 Press Mode:
 Continual operation
 mode under press
 control

08/8/22 NC模式 17:10
 長度設定值 0123.56 總計數器 01234567 設定值 01%
 長度現在值 0123.56 片數計數 0123456
 速度設定
 裁剪 片數計數 0123456
 自動啟動 自動停止 片數計數器 70 30
 異常
 RESET
 手動模式 單動模式 沖床模式 長度設定

NC模式：送料機控制
 沖床連續沖壓
 NC Mode: Continual
 operation mode under
 feeder control

多段式系統

正轉	長度計定畫面	剪
工 程	送料長度計定	計數器 選擇
1	0123.56	012345
2	0123.56	012345
3	0123.56	012345
4	0123.56	012345
5	0123.56	012345
單動模式	沖床模式	NC模式 測試畫面



長度設定模式：可用於多段式控制，段式長度及次數皆可設定

Material length setting: Applicable for multi-feeding length setting requirment.